

OSAAMISEN ARVIOINTI		ARVIOINNIN KOHTEET JA AMMATTITAITOVAATIMUKSET		OSAAMISEN HANKKIMINEN
Ammaattiosaamisen näyttö	Arviointisuunnitelma	Huom! Aiemmin hankittu osaaminen on tunnustetaan ja tunnustetaan ennen osaamisen hankkimisvaihetta		Miten ja missä osaamista hankitaan? Miten opetuksella ja ohjauksella tuetaan osaamisen hankkimista? Miten osaamisen edistymistä seurataan (= oppimisen arviointia)?
<p>Näytön kuvaus</p> <p>Tutkinnon osan näyttö suoritetaan koulun työtiloissa, jonkun muun tutkinnon osan yhteydessä.</p> <p>Opiskelija osoittaa osaamisensa ammattiosaamisen näytössä valmistamalla itsenäisesti laatuvaatimukset täyttävän tuotteen tai tuotteen osia.</p> <p>Näytön arviointi:</p> <p>Osaamisen arvioivat opiskelija, opettaja ja/tai työpaikkaohjaaja. Opettaja ja/tai työpaikkaohjaaja päättää näytön arvosanan kuullen opiskelijan itsearviointia. Osaamisen arviointia täydennetään kirjallisilla ja suullisilla tehtävillä.</p>	Arvioidaan ammatti-osaamisen näytöllä	<p>1. Työprosessin hallinta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Työn suunnittelu • Työn kokonaisuuden hallinta • Oman työn arviointi 	<p>Opiskelija tai tutkinnon suorittaja osaa</p> <ul style="list-style-type: none"> • suunnitella työstettävän kappaleen laser- tai vesisuihkuleikkauksen vaatimukset huomioiden • määrittää sopivan aihion leikkaukseen • siirtää tiedoston laser- tai vesisuihkuleikkaukseen • asettaa koneen käyttökuntoon ja työstää kappaleen 	<p>Opiskelija / tutkinnon suorittaja hankkii tutkinnon osan ammattitaitovaatimusten mukaista osaamista ensisijaisesti toiminnallisin menetelmin koulun työpajassa puutuotteita valmistaen.</p> <p>Työtehtäväkokonaisuudet:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Laserleikkaus ○ Vesisuihkuleikkaus <p>Oppimisen etenemistä seurataan ja arviointia tehdään tutkinnon perusteiden arvioinnin kohteiden ja kriteerien mukaisesti. Opiskelija itsearvioi ja opettaja antaa oppimista ohjaavaa palautetta.</p>
	Arvioidaan ammatti-osaamisen näytöllä	<p>2. Työmenetelmien, välineiden ja materiaalien hallinta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Työstö • Viimeistely ja laaduntarkkailu 		
	Arvioidaan ammatti-osaamisen näytöllä	<p>3. Työn perustana olevan tiedon hallinta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koneen säädöt • Ohjelman laatiminen 		
	Arvioidaan ammatti-osaamisen näytöllä	<p>4. Elinikäisen oppimisen avaintaidot</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ammattietiikka • Terveys, turvallisuus ja toimintakyky 		
<p>Tutkinnon osan arvosanan muodostuminen</p> <p>Opiskelijan tutkintotodistukseen saama tämän tutkinnon osan arvosana muodostuu edellä mainituista suorituksista / osaamisen osoittamisesta seuraavasti: Arvioinnin pääpaino on näytön arvioinnissa.</p>		<p>Opiskelijapalautte tutkinnon osan toteutuksesta</p> <p>Opiskelija antaa tutkinnon osan suorittamisen lopussa palautetta siitä, miten hyvin osaamisalueen osaamisen hankkiminen ja arviointi ovat onnistuneet.</p> <p>Palautte ei vaikuta tutkinnon osan arviointiin. Palautetta käytetään tutkinnon osan toteutuksen kehittämiseen ja parantamiseen.</p>		<p>Työssäoppiminen</p> <p>Laajuus [TOP OSP] osp.</p>

Arvioinnin kohde	Arviointikriteerit
	Tyydyttävä T1
	Opiskelija/ tutkinnon suorittaja
Työprosessien hallinta	
	Osa ohjattuna tuottaa oikean muotoisen tiedoston työstöä varten.
Työmenetelmien, -välineiden ja materiaalin hallinta	
	Osa ohjattuna siirtää tiedoston ja valmistaa tuotteen ko. työstölaitteella.
Työn perustana olevan tiedon hallinta	
	Ymmärtää koneen säätöjen ja tiedoston ominaisuuksien merkityksen tuotteen valmistukselle.
Elinikäisen oppimisen avaintaidot	
Ammattietiikka	noudattaa sovittuja työaikoja ja -ohjeita